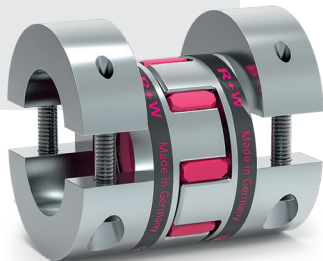


MELH

半割クランプ

4 ~ 1,100 Nm



特長

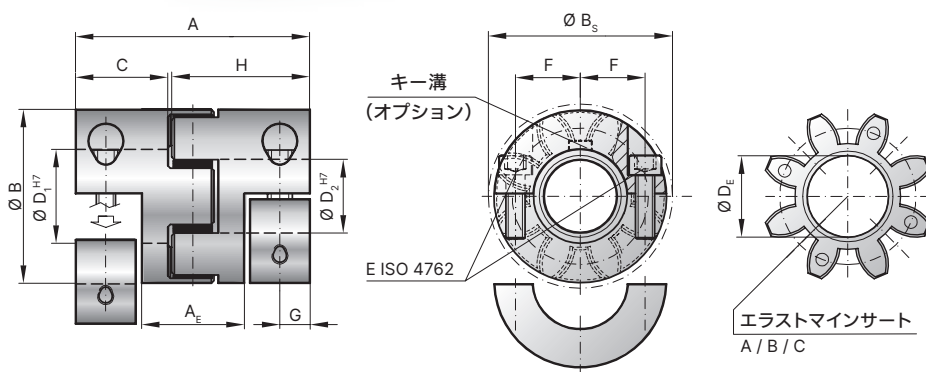
- 軸の垂直方向から取り付け可能
- 限られたスペースでも取り付けが容易

材質

- ハブ: 呼びトルク600まではアルミ合金、800は鋼
- エラストマ: 熱可塑性ポリウレタン(TPU)

仕様

クランプハブは2つに分割され、ハブ毎に2本のスクリュで締結



型式番号

MELH - 60 - A - 19 × 24

タイプ

呼びトルク

エラストマタイプ

軸穴径 D_1

軸穴径 D_2

エラストマインサート
A / B / C

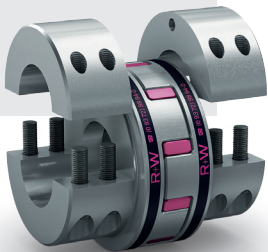
呼びトルク		10	20	60	150	300	400	450	600	800
エラストマのタイプ		A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
許容トルク (Nm)	T_{KN}	12.5 16 4	17 21 6	60 75 20	160 200 42	325 405 84	410 520 90	530 660 95	700 840 150	950 1,100 240
瞬時最大トルク (Nm)	T_{Kmax}	25 32 6	34 42 12	120 150 35	320 400 85	650 810 170	820 1,040 180	1,060 1,350 190	1,400 1,680 300	1,900 2,150 400
全長 (mm)	A	53	66	78	90	114	120	126	141	162
すり割り間の長さ (mm)	A_E	20	28.8	34	38	50	52	52	56	65
外径 (mm)	B	32	42	56	66.5	82	95	102	120	136.5
外径 (mm)	B_S	32	44.5	57	68	85	98	105	122	139
ハブ長さ (mm)	C	20	25	30	35	45	47	50	55	65
軸穴径 H7 (mm)	D_1/D_2	6 ~ 16	8 ~ 25	12 ~ 32	19 ~ 36	20 ~ 45	25 ~ 50	28 ~ 60	30 ~ 70	35 ~ 80
エラストマ貫通穴径 (mm)	D_E	14.5	19.2	27.4	30.4	38.3	43	46.4	55	60.5
スクリュ呼び径 ISO4762		4 x M4	4 x M5	4 x M6	4 x M8	4 x M10	4 x M12	4 x M12	4 x M12	4 x M16
締付トルク (Nm)	E	4	8	15	35	70	120	120	120	290
スクリュ位置 (mm)	F	10.5	15.5	21	24	29	33.5	38	47	50.5
スクリュ位置 (mm)	G	7.5	8.5	10	12	15	16	17.5	20	23
ハブ全長 (mm)	H	31	39	46	52.5	66	73	73	83	93.5
片ハブ当たりの慣性モーメント (10^{-3} kgm^2)	J_1/J_2	0.005	0.02	0.06	0.1	0.55	1.11	1.6	3.45	18.5
質量 (kg)		0.08	0.15	0.35	0.6	1.2	1.57	2.1	3.22	14.8
標準回転速度 (min^{-1})		13,000	12,500	11,000	10,000	9,000	8,500	8,000	6,800	4,000
動バランス対応可能な最高回転速度 (10^3 min^{-1})		53 63 40	45 60 35	31 31 25	22 26 18	22 26 16	17 18 13	16 17 12	14 14 10	13 13 8

ミスアライメント、ねじりばね定数、その他エラストマインサートの詳細についてはP52を参照してください。

MELH

半割クランプ

1,950 ~ 12,500 Nm



特長

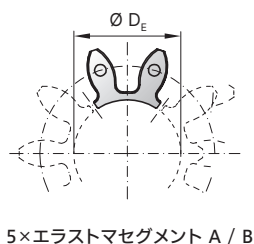
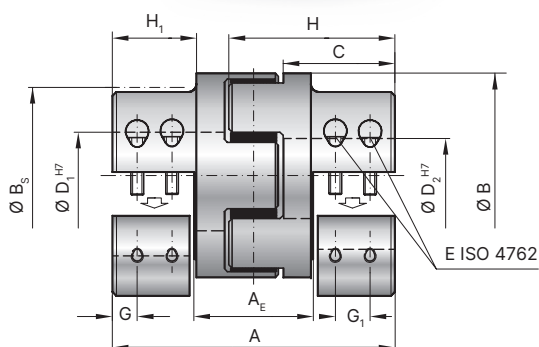
- 軸の垂直方向から取り付け可能
- 限られたスペースでも取り付けが容易

材質

- ハブ: GGG40 (FCD400)
- エラストマ: 熱可塑性ポリウレタン (TPU)

仕様

クランプハブは2つに分割され、ハブ毎に2本のスクリューで締結
エラストマインサートは、5つのセグメントで構成



型式番号

MELH - 2500 - B - 35 × 90

タイプ

呼びトルク

エラストマタイプ

軸穴径 D₁

軸穴径 D₂

呼びトルク

			2,500		4,500		9,500	
エラストマのタイプ			A	B	A	B	A	B
許容トルク	(Nm)	T _{KN}	1,950	2,450	5,000	6,200	10,000	12,500
瞬間最大トルク	(Nm)	T _{Kmax}	3,900	4,900	10,000	12,400	20,000	25,000
全長	(mm)	A	213		272		341	
すり割り間の長さ	(mm)	A _E	78		104		131	
外径	(mm)	B	160		225		290	
外径	(mm)	B _S	156		199		243	
ハブ長さ	(mm)	C	85		113		140	
軸穴径 H7	(mm)	D ₁ /D ₂	35 ~ 90		40 ~ 120		50 ~ 140	
エラストマ貫通穴径	(mm)	D _E	80		111		145	
スクリュー呼び径 ISO4762			8 x M16		8 x M20		8 x M24	
締付トルク	(Nm)	E	300		600		1,100	
スクリュ位置	(mm)	F	57		75		90	
スクリュ位置	(mm)	G/G ₁	18 / 30		24 / 41		30 / 48	
ハブ全長/ハブ長さ	(mm)	H/H ₁	120 / 69		154 / 89		193 / 110	
片ハブ当たりの慣性モーメント (10 ⁻³ kgm ²)		J ₁ /J ₂	40		147		480	
質量	(kg)		12.5		25		53	
標準回転速度	(min ⁻¹)		3,000		3,500		2,000	
動バランス対応可能な最高回転速度 (10 ³ min ⁻¹)			10		8		6.5	

ミスアライメント、ねじりばね定数、その他エラストマインサートの詳細についてはP52を参照してください
クランプタイプの軸保持トルクは、以下の表のように軸穴径によって異なります。

呼びトルク	Ø 6	Ø 8	Ø 16	Ø 19	Ø 25	Ø 30	Ø 32	Ø 35	Ø 45	Ø 50	Ø 55	Ø 60	Ø 65	Ø 70	Ø 75	Ø 80	Ø 90	Ø 120	Ø 140
10	10	14	28																
20		23	45	54	71														
60			69	82	108	130	140												
150				145	190	230	250	270											
300				235	310	370	400	420	565										
400					450	540	580	630	815	910									
450						540	575	630	810	900	1,000	1,090							
600						530	565	620	795	885	975	1,060	1,155	1,250					
800								1,150	1,475	1,640	1,800	1,970	2,140	2,300	2,470	2,640			
2,500								2,400	3,090	3,430	3,770	4,120	4,460	4,800	5,160	5,500	6,210		
4,500									4,940	5,500	6,040	6,580	7,130	7,680	8,230	8,780	9,890	13,270	
9,500										8,550	9,410	10,260	11,110	11,970	12,820	13,680	15,390	20,550	24,000