

MELZV

全長調整可能+半割クランプ+エラストマ

12.5 ~ 1,100 Nm



特長

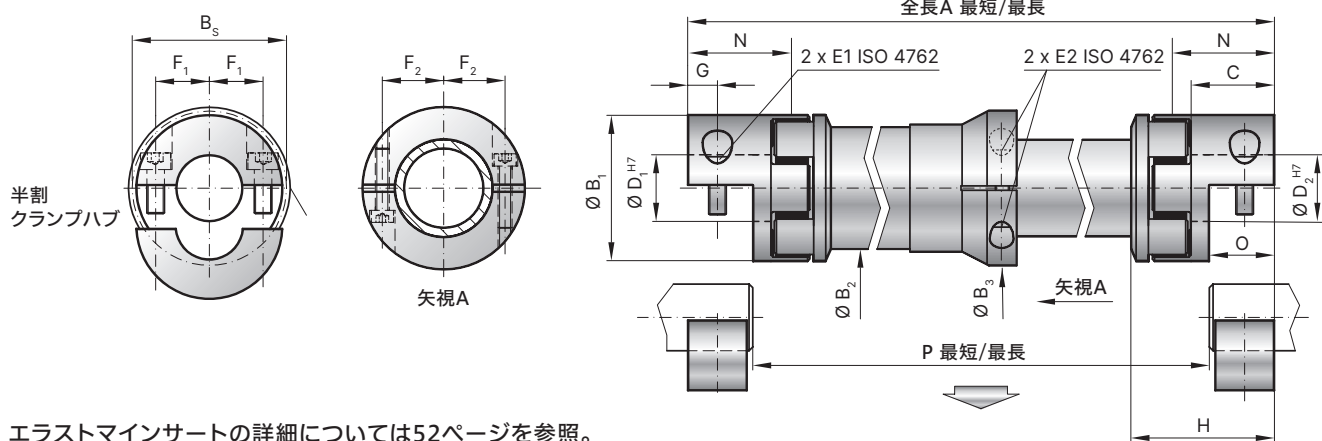
- 伸縮機構により全長を調整可能
- 軸の垂直方向から取り付け可能
- 最大全長4,000mm
- 中間サポートベアリング不要

材質

- ハブ: アルミ合金
- 中空軸: アルミ合金
- エラストマ: 熱可塑性ポリウレタン (TPU)

仕様

クランプハブは2つに分割され、ハブ毎に2本のスクリューで締結
ゼロバックラッシュ、振動減衰、電気絶縁性
中間軸のクランプスクリューを締めることで全長を固定

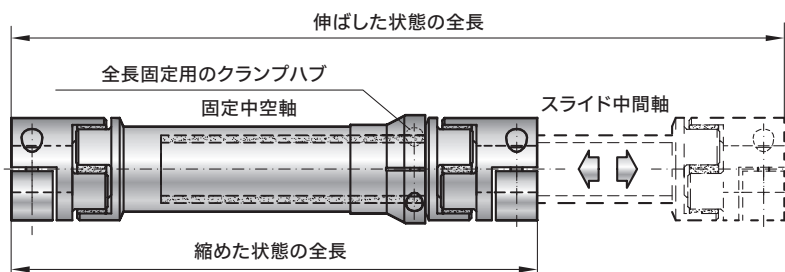


エラストマインサートの詳細については52ページを参照。

機能説明

伸ばした状態の全長と
縮めた状態の全長には
関係があり、右の式に従って
それぞれの全長を検討してください。

$$\text{伸ばした状態の全長} = (\text{縮めた状態の全長} \times 2) - (X1 + X2)$$



$$\text{縮めた状態の全長} = \frac{\text{伸ばした状態の全長} + (X1 + X2)}{2}$$

型式番号

MELZV - 20 / 1200 - A - 19 × 24

タイプ

呼びトルク

全長Amin

エラストマタイプ

軸穴径D₁

軸穴径D₂

呼びトルク			10		20		60		150		300		450		800	
エラストマのタイプ			A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
許容トルク	(Nm)	T _{KN}	12.5	16	17	21	60	75	160	200	325	405	530	660	950	1,100
最大トルク	(Nm)	T _{Kmax}	25	32	34	42	120	150	320	400	650	810	1,060	1,200	1,900	2,150
全長(最短)	(mm)	A _{min}	150～2,057.5		200～2,078		250～2,098.5		300～2,120		350～2,140		400～2,156		480～2,190	
全長(最長)	(mm)	A _{max}	185～4,000		244～4,000		303～4,000		360～4,000		420～4,000		488～4,000		580～4,000	
長さ	(mm)	X1+X2	115		156		197		240		280		312		380	
外径	(mm)	B ₁	32		42		56		66.5		82		102		136.5	
中間軸外径	(mm)	B ₂	28		35		50		60		80		90		120	
中間軸固定用クランプ外径 (mm)		B ₃	41.5		47		67		77		102		115		158	
外径(スクリュヘッドを含む) (mm)		B _s	32		44.5		57		68		85		105		158	
ハブ長さ	(mm)	C	20		25		40		47		55		65		79	
軸穴径 H7	(mm)	D ₁ /D ₂	5～16		8～25		14～32		19～36		19～45		24～60		35～80	
スクリュ呼び径 ISO4762		E ₁	M4		M5		M6		M8		M10		M12		M16	
締付トルク	(Nm)		4		8		15		35		70		120		290	
スクリュ呼び径 ISO4762		E ₂	M4		M4		M5		M6		M8		M10		M12	
締付トルク	(Nm)		4		4.5		8		18		35		70		120	
スクリュ位置	(mm)	F ₁	10.5		15.5		21		24		29		38		50.5	
スクリュ位置	(mm)	F ₂	15		18		26		31		41		45		65	
スクリュ位置	(mm)	G	7.5		8.5		15		17.5		20		25		30	
長さ	(mm)	H	34		46		63		73		86		99		125	
エラストマ中心位置	(mm)	N	26		33		49		57		67		78		94	
長さ	(mm)	O	16.6		18.6		32		37		42		52		62	
慣性モーメント (カップリング半分) (10 ⁻³ kgm ²)		J ₁ /J ₂	0.01		0.02		0.15		0.21		1.02		2.3		17	
中間軸1m当たりの 慣性モーメント (10 ⁻³ kgm ²)		J ₃	0.075		0.183		0.66		1.18		2.48		10.6		38	
動的ねじりばね定数 (Nm/rad)		C _{Tdyn} ^E	270	825	1,270	2,220	3,970	5,950	6,700	14,650	11,850	20,200	27,700	40,600	41,300	90,000
中間軸1m当たりの ねじりばね定数 (Nm/rad)		C _T ^{ZWR}	321		1,530		6,632		11,810		20,230		65,340		392,800	

半割クランプタイプの取り付け

全長Aは、軸端間距離P(DBSE)と寸法Oにより決定することが最適です。

$$A = P + 2 \times O$$

