クランプ(全長短縮/エコノミー)





特長

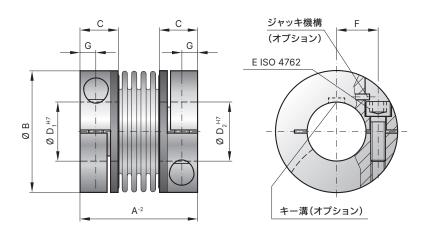
- 慣性モーメントが小さい
- コンパクト設計
- 動バランス修正により、高速回転に最適

材質

- ベローズ: SUS
- ハブ:アルミ合金あるいは鋼

仕様

瞬時最大トルクは、許容トルクの1.5倍 オプションでジャッキ機構も対応(27ページ)





オプション:ジャッキ機構により、取り外しの際にクランプスクリュを緩めると穴径が開きます。

	15	30	60	150	300	500
T _{KN}	15	30	60	150	300	500
A-2	48	58	67	78	94	100
В	49	56	66	82	110	123
С	16.5	21	23	27.5	34	34
D ₁ /D ₂	8~28	12~32	14~35	19~42	24~60	32~75
	M5	M6	M8	M10	M12	M12
E	8	15	40	75	120	125
F	17.5	20	23	27	39	45
G	6.5	7.5	9.5	11	13	13
$J_{\rm ges}$	0.05	0.1	0.26	0.65	6.3	9
	アルミ合金	アルミ合金	アルミ合金	アルミ合金	錮	鋼
	0.13	0.21	0.37	0.72	3.26	3.52
$C_{\scriptscriptstyle T}$	23	31	72	141	157	290
	1	1	1.5	2	2	2.5
最大	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	1	1	1	1	1	1
C _a	30	50	67	77	112	72
C _r	315	366	679	960	2,940	2,200
	80,000	70,000	60,000	50,000	40,000	30,000
	A^{-2} B C D_1/D_2 E F G J_{ges} C_T	T _{KN} 15 A-2 48 B 49 C 16.5 D ₁ /D ₂ 8~28 E 8 F 17.5 G 6.5 J _{ges} 0.05 アルミ合金 0.13 C _T 23 1 最大 0.2 1 C _a 30 C _r 315	T _{KN} 15 30 A-2 48 58 B 49 56 C 16.5 21 D ₁ /D ₂ 8~28 12~32 M5 M6 E 8 15 F 17.5 20 G 6.5 7.5 J _{ges} 0.05 0.1 アルミ合金 アルミ合金 0.13 0.21 C _T 23 31 1 1 1 最大 0.2 0.2 1 1 1 C _a 30 50 C _r 315 366	T _{KN} 15 30 60 A ⁻² 48 58 67 B 49 56 66 C 16.5 21 23 D ₁ /D ₂ 8~28 12~32 14~35 E M5 M6 M8 E 8 15 40 F 17.5 20 23 G 6.5 7.5 9.5 J _{ges} 0.05 0.1 0.26 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 C _T 23 31 72 1 1 1.5 B大 0.2 0.2 0.2 1 1 1 1 C _s 30 50 67 C _r 315 366 679	TKN 15 30 60 150 A-2 48 58 67 78 B 49 56 66 82 C 16.5 21 23 27.5 D ₁ /D ₂ 8~28 12~32 14~35 19~42 E M5 M6 M8 M10 E 8 15 40 75 F 17.5 20 23 27 G 6.5 7.5 9.5 11 J _{ges} 0.05 0.1 0.26 0.65 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 O.13 0.21 0.37 0.72 C _T 23 31 72 141 1 1 1.5 2 B太 0.2 0.2 0.2 0.2 1 1 1 1 1 E 30 50 67 77 C _c 315 366 679 960	T _{KN} 15 30 60 150 300 A-2 48 58 67 78 94 B 49 56 66 82 110 C 16.5 21 23 27.5 34 D _V /D ₂ 8~28 12~32 14~35 19~42 24~60 E M5 M6 M8 M10 M12 E 8 15 40 75 120 F 17.5 20 23 27 39 G 6.5 7.5 9.5 11 13 J _{ges} 0.05 0.1 0.26 0.65 6.3 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 アルミ合金 90 3.26 C _T 23 31 72 141 157 最大 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 最大 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 最大 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 最大