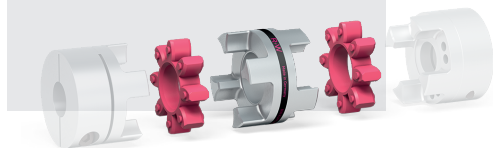


MELZ

中間スペーサ

0.5 ~ 1,100 Nm



特長

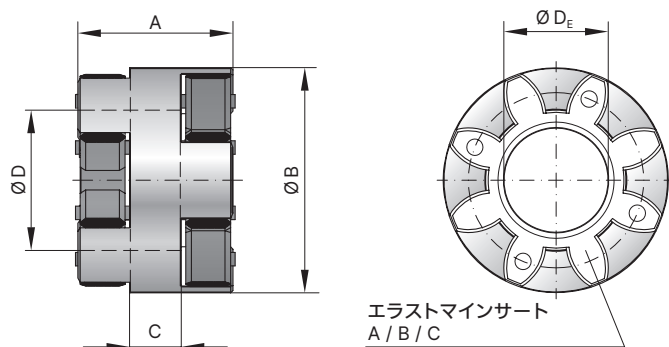
- カップリングに取り付けるスペーサ
- 軸間が長い場合に最適
- 許容ミスアライメント量が増加

材質

- ハブ: アルミ合金
- エラストマ: 熱可塑性ポリウレタン(TPU)

仕様

同心円状に機械加工されたスペーサ
2つのエラストマインサートを圧入し、バックラッシュなし



型式番号

MELZ - 60 - A

タイプ

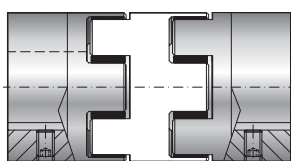
呼びトルク

エラストマタイプ

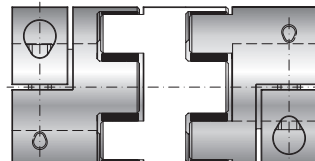
呼びトルク		2	5	10	20	60	150	300	400	450	600	800
エラストマのタイプ		A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
許容トルク (Nm)	T_{KN}	2 2.4 0.5	9 12 2	12.5 16 4	17 21 6	60 75 20	160 200 42	325 405 84	410 520 90	530 660 95	700 840 150	950 1,100 240
瞬間最大トルク (Nm)	T_{Kmax}	4 4.8 1	18 24 4	25 32 6	34 42 12	120 150 35	320 400 85	650 810 170	820 1,040 180	1,060 1,350 190	1,400 1,680 300	1,900 2,150 400
全長 (mm)	A	20	26	30	39	48	53	62	74	86	86	81
外径 (mm)	B	16	25	32	42	56	66.5	82	94	102	119	136.5
ハブ長さ (mm)	C	9	9	9	10	16	18	20	28	40	30	25
ハブ貫通穴径 (mm)	D	8.5	12	15	22	32	36	45	50	52	65	70
エラストマ貫通穴径 (mm)	D_E	6.2	10.2	14.5	19.2	27.4	30.4	38.3	43	46.4	55	60.5
慣性モーメント (10^{-3} kgm^2)	J_1/J_2	0.0001	0.0005	0.002	0.008	0.03	0.05	0.1	0.47	0.6	1.39	1.1
質量 (kg)		0.007	0.02	0.04	0.09	0.21	0.33	0.58	0.675	1.38	1.24	1.24
回転速度 (min^{-1})		15,000	15,000	13,000	12,500	11,000	10,000	9,000	8,500	8,000	6,800	4,000

ミスアライメント、ねじりばね定数、その他エラストマインサートの詳細についてはP52を参照してください。

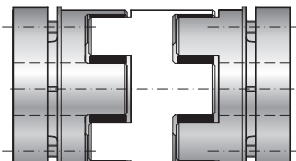
使用例



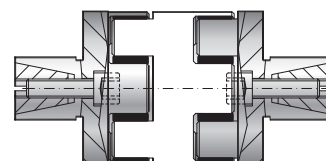
MEL1



MEL2



MEL6



MEL7