

MSLN

1軸型 クランプ

10 ~ 700 Nm



特長

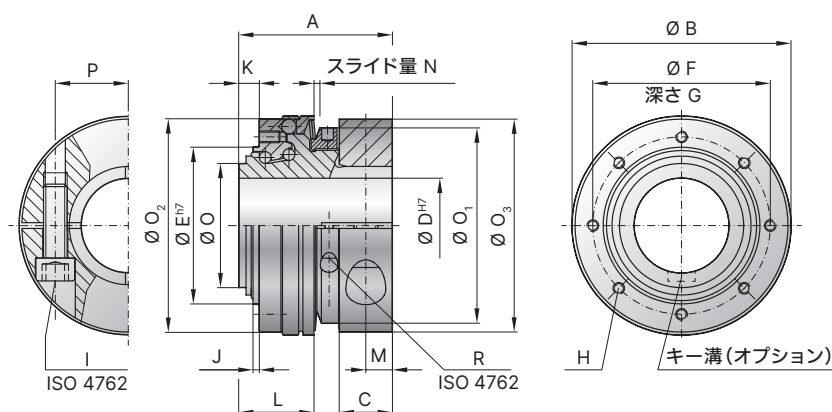
- ・プーリ、スプロケットなどの駆動用部品に取り付け
- ・超コンパクト設計
- ・軽量、慣性モーメントが小さい
- ・トルクの再設定が可能

仕様

クランプリングとクランプスクリュ付き
クラッチ機構は、皿ばね+ボールソケット式
温度範囲は、-30℃ ~ +120℃

機構

- ・W型 = 原点復帰型
- ・D型 = インデックス型



型式番号

MSLN - 60 m120 - W - 30 - 80Nm

タイプ

呼びトルク

トルク範囲最大値

クラッチ機構

軸穴径D

出荷時設定トルク

軽量
安全クラッチ

呼びトルク			30	60	150	300
トルク調整範囲	(Nm)	T _{KN}	10~35 30~80 40~135	30~80 60~120 100~200	40~100 100~200 150~300	200~350 400~550 300~450 550~700
全長	(mm)	A	45	53	63	72
移動リング外径	(mm)	B	63	74	92	118
クランプ有効穴深さ	(mm)	C	15	18	22	24
軸穴径 H7	(mm)	D	12~30	16~35	19~48	22~60
キー溝加工可能な軸穴径 H7	(mm)	D	12~25.4	16~32	19~44	22~54
インロー径 h7	(mm)	E	43	53	68	85
ピッチ円直径 ±0.2	(mm)	F	48	60	75	95
タップ深さ +1/0	(mm)	G	5	6	7	9
タップ呼び径		H	8x M4	8x M4	8x M5	8x M6
スクリュ呼び径 ISO4762		I	M6	M8	M10	M12
締付トルク	(Nm)	I	15	40	75	130
インロー長さ 0/-0.2	(mm)	J	2	2	3	3
長さ	(mm)	K	6	7	9	9
長さ	(mm)	L	23	26	32	36
スクリュ位置	(mm)	M	7.5	9	11	12
移動リングスライド量	(mm)	N	1.3	1.5	1.8	2
外径	(mm)	O	35	42	54	70
トルク調整リング外径	(mm)	O ₁	55	66	82	100
フランジ外径 0/-0.2	(mm)	O ₂	58	72	87	110
クランプリング外径	(mm)	O ₃	59	72	90	114
スクリュ位置	(mm)	P	21.5	25	33	41
トルク調整リング用スクリュ呼び径 ISO4762		R	M3	M3	M3	M4
締付トルク	(Nm)	R	2	2	2	4.5
質量	(kg)		0.3	0.5	0.8	1.5
慣性モーメント	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges}	0.15	0.3	1	3

クランプタイプの軸保持トルクは、以下の表のように軸穴径によって異なります。

呼びトルク	Ø 12	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 35	Ø 40	Ø 45	Ø 50	Ø 55	Ø 60
30	30	55	80	110	130						
60		80	120	160	200	220					
150			200	250	300	350	400	450			
300				350	430	510	590	670	750	830	910